



flow evolution

COMPANY
PROFILE

1974

FAR nasce in una piccola officina a Bugnate, frazione di Gozzano.

1978

La sede della FAR viene trasferita a Gozzano.
Costruito il primo stabilimento di 3.000 mq.

1998

Ampliamento dello stabilimento storico di Gozzano di 5.000 mq, con 500 mq di uffici.

Fondata nel 1974 dai fratelli Alberto e Guerrino Allesina, insieme a Nicola Rovalletti, FAR è cresciuta da una piccola officina in cantina a un'azienda leader nel settore della componentistica per impianti di riscaldamento e raffrescamento.

Fin dai primi anni, la missione di FAR è stata chiara: garantire qualità, innovazione e soluzioni tecniche all'avanguardia per rispondere alle esigenze di un mercato in continua evoluzione.

Grazie a una lunga tradizione di innovazione e precisione, FAR rappresenta oggi un punto di riferimento affidabile nel panorama internazionale della termoidraulica.



1995

FAR ottiene la Certificazione del Sistema di Qualità Aziendale **UNI EN ISO 9001**.



2003

Inaugurato un secondo stabilimento, adiacente al primo, di 3000 mq.

Nasce l'azienda **Master System**.

2013

Nuovo stabilimento a San Maurizio d'Opaglio di 4500 mq.

2017

Ampliato il secondo stabilimento di Gozzano per una superficie totale di 5700 mq.

2022

FAR ingloba T.C.M., per la produzione di materiale plastico

2024

50 anni FAR
Oggi l'azienda si avvale di 20.000 mq coperti ed ha già avviato un piano per l'ampliamento delle unità produttive e dei reparti di ricerca e sviluppo.

2013

FAR ottiene la Certificazione per il sistema di Gestione Ambientale **UNI EN ISO 14001**.



2018 2020

FAR adotta un sistema di gestionale per la Certificazione del Sistema di Gestione per la Salute e Sicurezza sul lavoro secondo la norma **ISO 45001**.



L'impegno di FAR per l'ambiente e il risparmio energetico è testimoniato dal nuovo stabilimento, con impianto fotovoltaico e riscaldamento a pavimento a bassa temperatura.



4

stabilimenti produttivi
tutti in Italia

20.000

metri quadrati coperti

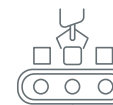


120

addetti altamente
qualificati

11.506.000

pezzi venduti all'anno



30.000

componenti prodotti e
testati ogni giorno

1.170

articoli a catalogo



50

paesi in cui siamo
presenti

1.150

rivenditori qualificati
nel settore
idrotermosanitario

50.000.000



e oltre
fatturati nell'ultimo
anno

50+

anni
di storia



760

kw energia prodotta da
pannelli solari

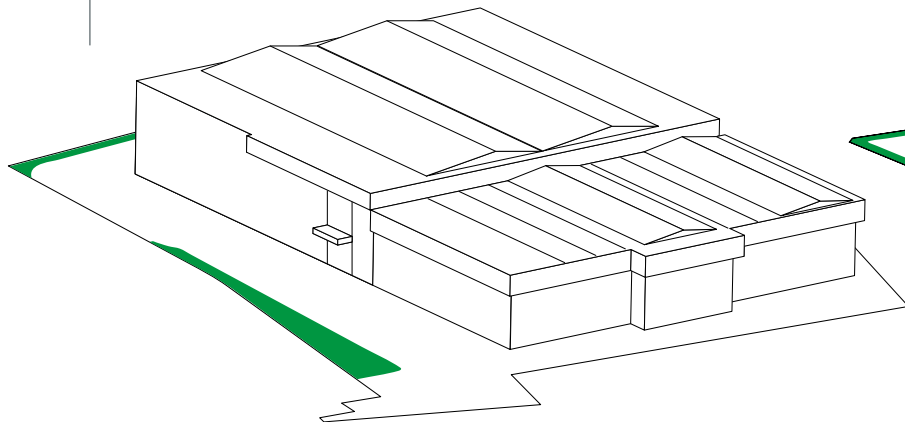
230

prodotti
BIM

FAR - Sede Principale

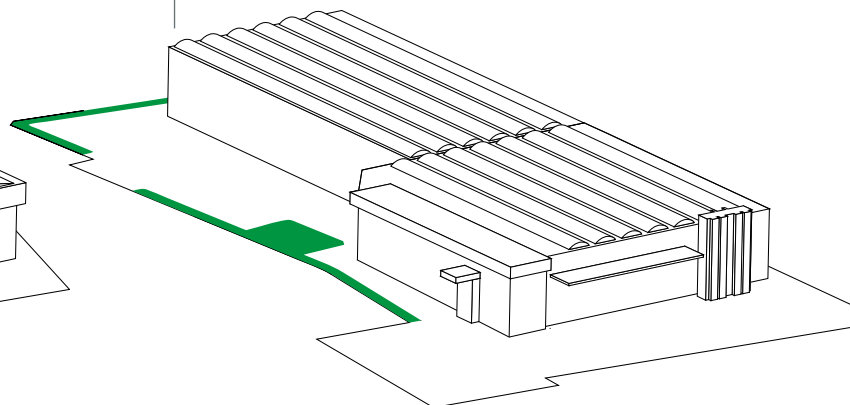
Produzione
Magazzino
Uffici

Gozzano NO

**FAR - Stabilimento 2**

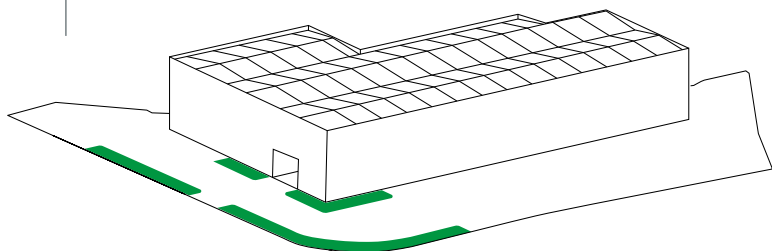
Torneria
Magazzino

Gozzano NO

**FAR - Stabilimento 3**

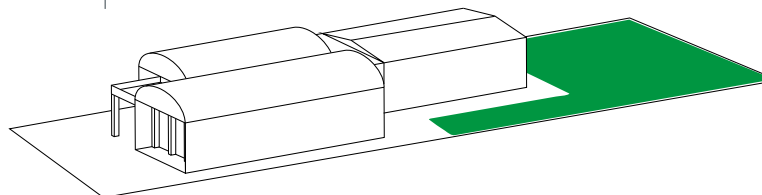
Produzione
Magazzino
Uffici

San Maurizio d'Opaglio NO

**FAR - Stabilimento 4**

Stampaggio Plastica TCM

Fontaneto d'Agogna NO

**MATERIE PRIME
CERTIFICATE****100%**

Materie prime
di provenienza
EUROPEA

90%

Materie prime
di provenienza
ITALIANA

100%

OTTONE
RICICLATO

100%

Impiego
POLIETILENE
RICICLABILE

90%

RECUPERO
SFRIDO
PLASTICHE
da produzione

TORNERIA MECCANICA

21 macchine transfer di cui 9 Industria 4.0

STAMPAGGIO PLASTICA

11 presse di cui 3 Industria 4.0

REPARTI ASSEMBLAGGIO

45 macchine di assemblaggio
pakaging, taratura e prova di cui 6 Industria 4.0
15 isole di assemblaggio manuale

FAR dimostra il proprio impegno verso la sostenibilità ambientale attraverso azioni concrete e risultati tangibili, integrando innovazione e rispetto per il territorio che la circonda, come il meraviglioso Lago d'Orta, la cui tutela è per noi una priorità.

I nostri stabilimenti sono dotati di impianti fotovoltaici all'avanguardia, progettati per ridurre l'impatto ambientale e promuovere l'uso di energie rinnovabili:

760
MWh

Energia elettrica
prodotta da pannelli
solari in un anno

691
kWp

Impianto fotovoltaico

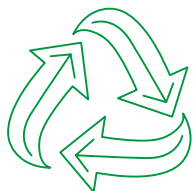
403
t/anno

CO2 risparmiata in un
anno

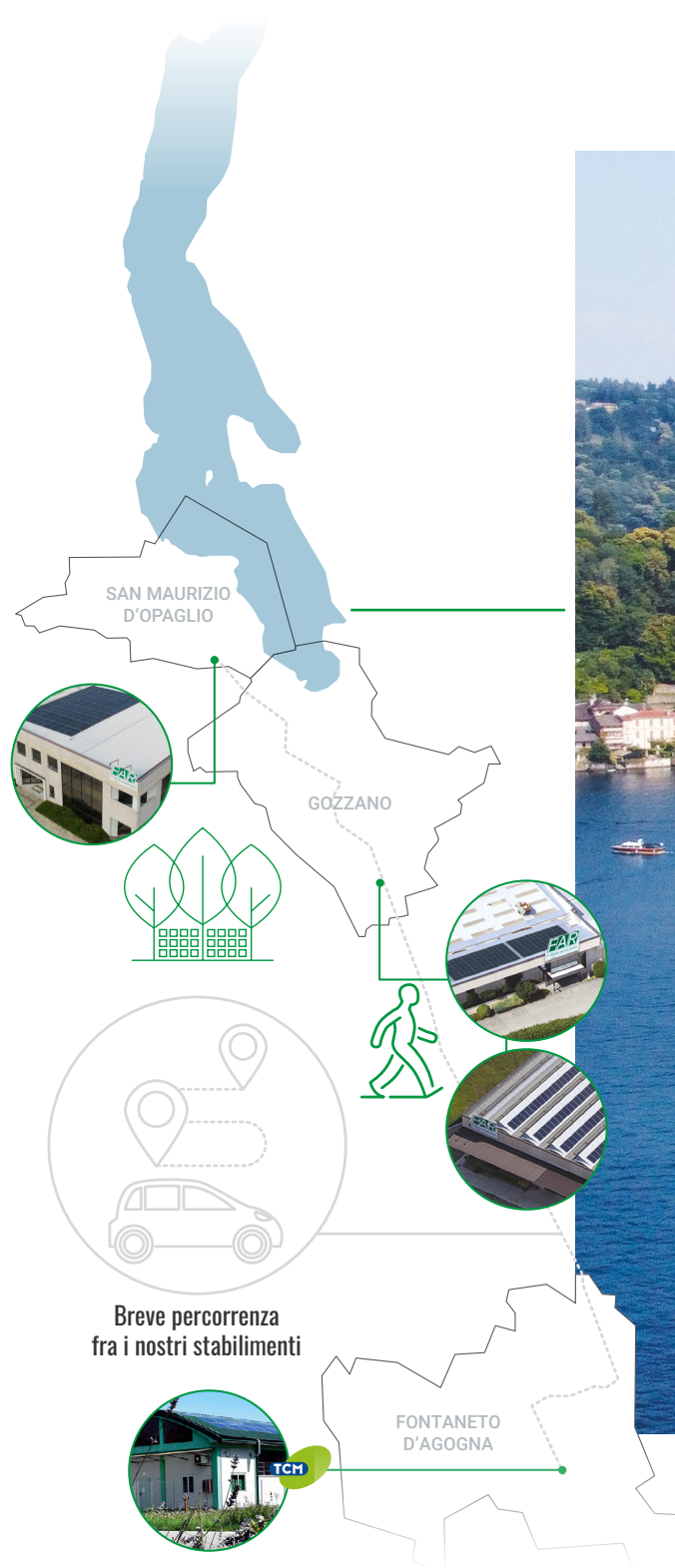
Grazie a questi impianti, FAR riduce significativamente le emissioni di CO2 e contribuisce a un futuro più pulito, confermando la propria dedizione a un modello di crescita sostenibile che unisce produttività e responsabilità ambientale. Scegliere FAR significa supportare un'azienda che guarda al domani con una visione verde e sostenibile.



Guardiamo al futuro dell'Industria 4.0 integrando, passo dopo passo, tecnologie digitali e sistemi automatizzati nei nostri processi produttivi, per migliorare efficienza e qualità.



Sostenibilità e materiali eco-friendly:
"Ci impegniamo a utilizzare carta e imballaggi provenienti da materiali sostenibili, e quando possibile preferiamo depliant in carta riciclata. Crediamo che ogni piccolo gesto conti per un futuro più responsabile.





CERTIFICAZIONI AZIENDALI



CERTIFICAZIONI PRODOTTI





CENTRALE
TERMICA

ENERGIE
RINNOVABILI

IMPIANTI
TERMICI A
RADIATORI

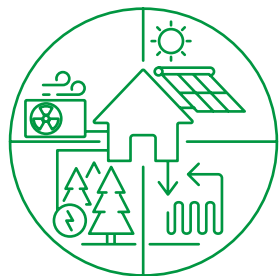
IMPIANTI
RADIANTI

IMPIANTI
SANITARI



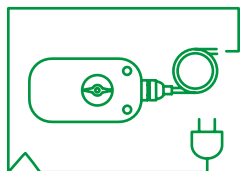
COMPONENTI PER CENTRALE TERMICA

- Gruppi di rilancio e separatori idraulici
- Defangatori e disaeratori
- SkudoFAR, PolyFar e Neutralizzatore
- Valvole di sicurezza
- Valvole miscelatrici e gruppi di riempimento
- Valvole a sfera portatermometro
- Riduttori di pressione e filtri



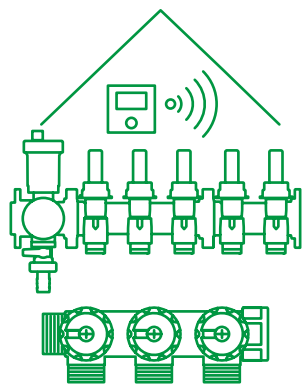
COMPONENTI PER IMPIANTI AD ENERGIE RINNOVABILI

- Componenti per impianti con pompe di calore
- Componenti per impianti solari
- Componenti per impianti a combustibile solido
- Componenti per impianti geotermici e di teleriscaldamento



VALVOLE DI ZONA

- Valvole di zona deviatrici motorizzate



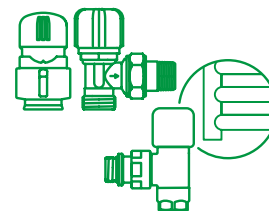
COLLETTORI

- Collettori semplici, e per impianti sanitari MULTIFAR
- Collettori termoelettrici, con flussimetri per impianti a pannelli radianti
- Gruppi di regolazione a punto fisso o modulante per pannelli radianti



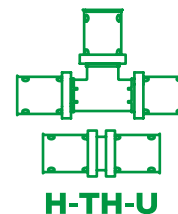
CASSETTE DI ISPEZIONE

- Cassette di ispezione in plastica e lamiera
- Sportelli di design BEAUTYFAR



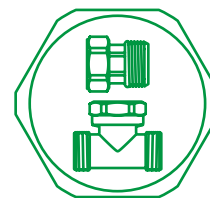
VALVOLE PER CORPI SCALDANTI

- Valvole manuali e termostattizzabili e detentori
- Valvole monotubo manuali e termostattizzabili
- Comandi termostatici ed elettrotermici
- Valvole e detentori per termoarredi



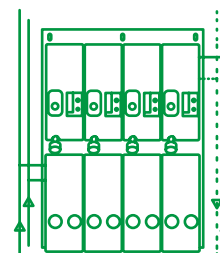
PRESSFAR

- Raccorderia a pressare



RACCORDERIA

- Raccorderia a stringere per tubo rame, plastica e multistrato



CONTABILIZZAZIONE

- Gruppi per la contabilizzazione diretta del calore

PARTNESHIP

FAR è vicina alla sua comunità attraverso la partecipazione attiva e il sostegno a iniziative sociali, culturali e sportive.

La nostra azienda promuove eventi e progetti che valorizzano il territorio e le persone, contribuendo allo sviluppo locale e rafforzando i legami con la comunità.

QUALITA' DELLA VITA SUL POSTO DI LAVORO

Crediamo che il benessere dei nostri dipendenti sia il motore dell'innovazione e del successo.

Investiamo in ambienti moderni, sicuri e collaborativi, in formazione continua e in spazi che favoriscono il dialogo e la creatività.

In FAR, un team motivato è la chiave per costruire insieme un futuro sempre più brillante.

RETE COMMERCIALE

La nostra rete commerciale è il frutto di anni di collaborazione e fiducia reciproca. Grazie a relazioni professionali durature, ogni sfida si trasforma in un'opportunità di crescita condivisa, rafforzando costantemente la nostra presenza sul mercato e il nostro impegno verso l'eccellenza.

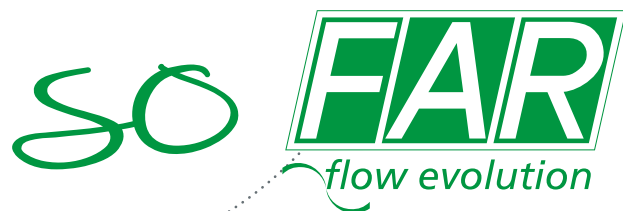
INNOVAZIONE

L'innovazione rappresenta uno dei valori fondamentali di FAR e guida costantemente lo sviluppo dei nostri prodotti e processi produttivi. Investiamo in ricerca, automazione e tecnologie avanzate per realizzare soluzioni efficienti, affidabili e che semplificano l'installazione.

L'utilizzo di sistemi Industria 4.0, laboratori interni, banchi prova dedicati e strumenti di prototipazione 3D ci consente di garantire elevati standard qualitativi e un continuo miglioramento delle prestazioni. Innovare per FAR significa progettare oggi le soluzioni di domani, con attenzione alla sostenibilità, all'efficienza energetica e alla qualità del lavoro.

MISSION

Creare prodotti d'eccellenza
che uniscano
innovazione e qualità



FAR trasforma
l'innovazione in soluzioni
d'eccellenza, integrando
tecnologia, qualità e
sostenibilità per guidare
il futuro del settore.

SO GOOD

VISION

Innoviamo insieme
per un futuro più sostenibile
e confortevole