



RACCORDI CONFORMI A : EN1254-2 e EN682

FITTINGS ACCORDING TO: EN1254-2 and EN682

ФИТИНГ В СООТВЕТСТВИИ СО СТАНДАРТОМ EN1254-2 И EN682

I ISTRUZIONI PER IL MONTAGGIO DI RACCORDI PER TUBO RAME PER UTILIZZO CON GAS ED IDROCARBURI FLUIDI

Il kit di tenuta per tubo rame è composto da:

N°1	Riduzione	(Ø10-12-14-15-16)
N°1	Monocono	(Ø10-12-14-15-16)
N°1	Rondella per guida tubo	(Ø10-12-14)

MATERIALI:

Riduzione e rondella:	CW614N-CW617N
Monocono:	NBR - Conforme EN682
Calotta:	CW617N

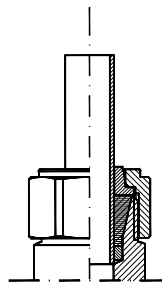
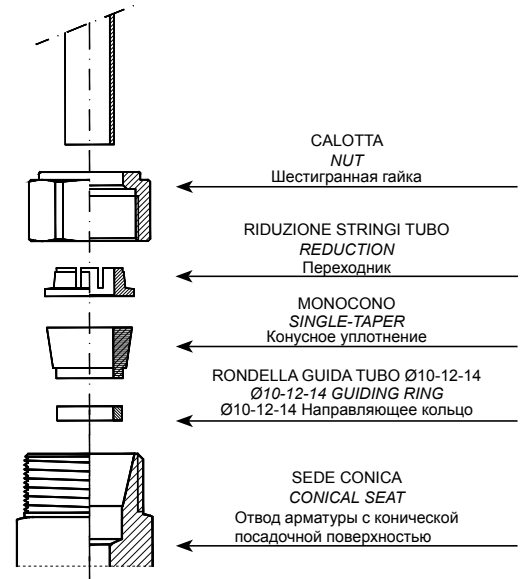
CARATTERISTICHE TECNICHE:

Temperatura di esercizio:	-15÷50°C
Pressione massima di esercizio:	10 bar

PER ESEGUIRE IL MONTAGGIO DEL KIT DI TENUTA OCCORRE:

- Inserire la calotta sul tubo.
- Inserire la riduzione sul tubo.
- Inserire il monocono sul tubo. Se si tratta di tubi con Ø10-12-14, lasciare uno spazio all'estremità del tubo per l'eventuale rondella.
- Posizionare il kit con il tubo nella sede conica
- Avvitare la calotta a fondo

Per non compromettere la tenuta è necessario inserire il tubo diritto.



I N.B: Per tubi in rame, la tenuta è garantita con spessore del tubo di 1mm o maggiore di 1 mm. Per spessori inferiori (0.5 ± 0.7 mm) è necessario inserire un'anima metallica all'interno del tubo. È importante stringere a fondo la calotta in modo da permettere alla riduzione di serrare il tubo, impedendone così lo sfilamento. La coppia di serraggio minima è di 40 Nm.

GB NOTE: For copper pipe the sealing is guaranteed with a thickness of 1 mm or with a larger one. For lower thickness (0.5 ± 0.7 mm) it is necessary to put into the pipe a metal reinforcement. It is important to tighten strongly the nut in order to block the pipe with the ring, avoiding thus withdrawing of it. Minimum torque wrench setting is 40 Nm.

RUS ПРИМЕЧАНИЕ: Для медных труб надёжное уплотнение обеспечивается при стенке от 1 мм и более. При меньшей толщине (0,5±0,7 мм) необходимо вставить в трубу металлическое усиление. Важно плотно затянуть гайку для того чтобы зажать трубу кольцом, избежав таким образом возможного съёма трубы. Минимально установленный момент затяжки ключом – 40 Н·м.

GB INSTRUCTIONS FOR FITTING INSTALLATION FOR COPPER PIPE USABLE FOR GAS AND HYDROCARBON FLUIDS

Sealing kit for copper pipe is made up of:

N°1	Reduction	(Ø10-12-14-15-16)
N°1	Single-taper	(Ø10-12-14-15-16)
N°1	Guiding ring	(Ø10-12-14)

MATERIALS:

Reduction and waters:	CW614N-CW617N
Single taper:	NBR - According to EN682
Nut:	CW617N

TECHNICAL FEATURES:

Working temperature:	-15÷50°C
Maximum working pressure:	10 bar

FOR THE INSTALLATION OF THE SEALING KIT YOU HAVE TO:

- Insert the nut on the pipe.
- Insert the reduction on the pipe.
- Insert the single-taper on the pipe leaving a space at the end of it for the washer in case of Ø10-12-14 pipe
- Insert them in the conical seat
- Screw tightly the nut

In order to guarantee the sealing it is necessary to insert upright the pipe.

RUS ИНСТРУКЦИИ ПО УСТАНОВКЕ ФИТИНГА ДЛЯ МЕДНОЙ ТРУБЫ, ИСПОЛЬЗУЕМОЙ ДЛЯ ГАЗА И УГЛЕВОДОРОДНЫХ ЖИДКОСТЕЙ

Концовки для медных и стальных труб состоят из:

№1	Переходник	(Ø10-12-14-15-16)
№1	Конусное уплотнени	(Ø10-12-14-15-16)
№1	Направляющее кольцо	(Ø10-12-14)

МАТЕРИАЛЫ:

Переходники и кольцо:	CW614N-CW617N
Конусное уплотнение:	NBR - в соответствии с EN682
Гайка:	CW617N

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Рабочая температура:	-15÷50°C
Максимальное рабочее давление:	10 бар

ДЛЯ УСТАНОВКИ КОНЦОВОК НЕОБХОДИМО:

- Надеть гайку на трубу
- Надеть переходник на трубу
- Надеть конусное уплотнение на трубу, оставляя место на конце для шайбы, в случае если размер трубы Ø10-12-14
- Вставить всё в коническую посадочную часть отвода арматуры
- Плотно затянуть гайку

Для того чтоб обеспечить плотность необходимо устанавливать трубу в вертикальном положении.